

Super Porcelain EX-3



ÉGETÉSI TÁBLÁZAT

	Száritási idő	Kezdő hőmérséklet		Vákuum bekapcsolása		Hőmérséklet emelkedés		Vákuum-szint	Vákuum kikapcsolása		Hőmérsékleten tartás	Végso hőmérséklet		Hűtés
	perc	°C	°F	°C	°F	°C/min	°F/min	kPa*1	°C	°F	perc	°C	°F	perc
A Opaker Paszta 1. és 2.	8	500	932	500	932	65	117	96	980	1796	1 (vákuum nélkül)	980	1796	0
B Opaker Por 1.	3	650	1202	650	1202	55	99	96	960	1760	1 (vákuummal)	960	1760	0
C Opaker Por 2.	5	650	1202	650	1202	55	99	96	950	1742	0	960	1760	0
D Szélporelán 1. és 2.	5	650	1202	650	1202	55	99	96	935	1715	0	945	1733	0
E Dentin/Él/Transzp. 1-3 e.	7	600	1112	600	1112	45	81	96	920	1688	0	930	1706	0
F Dentin/Él/Transzp. 4-6 e.	10	600	1112	600	1112	45	81	96	925	1696	0	935	1715	0
G Dent./Él/Transzp. 7.e. fel.	15	600	1112	600	1112	45	81	96	930	1706	0	940	1724	0
H Dentin (Kis javítások)	7	600	1112	600	1112	45	81	96	910	1670	0	920	1688	0
I Internal Stain 1. és 2.	3	650	1202	-	-	55	99	0	-	-	0	830	1526	0
J Csak Ön-Gláz	5	650	1202	-	-	50	90	0	-	-	0	930 ²	1706 ²	0
K Ön-Gláz utópolírozással	5	650	1202	-	-	50	90	0	-	-	0	890 ³	1634 ³	0
L External Stain/ Gláz por	5	650	1202	-	-	50	90	0	-	-	0	910	1670	0
M MRP	5	650	1202	-	-	55	99	0	-	-	0	850	1562	0
N Add-on	5	650	1202	-	-	55	99	0	-	-	0	880	1616	0
O Addmate (apró javítások)	5	450	842	450	842	45	81	96	690	1274	0	700	1292	0
P Gázalanítás NORI-VESTnek (Csak kiégetés)	0	300	572	-	-	30	54	0	-	-	20	1080	1976	0
Q Mosóégetés a hőállónak	10	600	1112	600	1112	45	81	96	940	1724	0	950	1742	4
R Dentin a hőállónak	10	600	1112	600	1112	45	81	96	940	1724	0	950	1742	4
S Gláz a hőállónak	10	600	1112	-	-	45	81	0	-	-	0	950	1742	4

Az EX-3 használatánál ügyeljen a következőkre

1. A fémváz kezelésénél kövessük az ötvözet gyártójának használati utasítását
2. Ez a porcelán fémvázakhoz, PJC vagy PLV pótlásokhoz használható. Timföld, cirkónium vagy titán vázakhoz ne használjuk.
3. Ne keverjük össze másfajta porcelánnal, ez vonatkozik más Noritake porcelánokra, valamint más gyártók porcelánjára.
4. Az Opaker paszta edényében lévő folyadék a kiszáradás ellen véd. Nem keverjük össze a folyadékot és az Opaker pasztát.
5. Mielőtt felvinnénk az Opaker pasztát vagy port, tisztítsuk meg a fémvázat ultraszónikusan aceton oldatban.
6. Csak Noritake Formázó Folyadékot, Meister Folyadékot vagy desztillált vizet használjunk az EX-3 porokhoz.
7. A megfelelő kötőszilárdság eléréséhez szükséges, hogy az Opaker Por első rétege mosóégetett réteg legyen.
8. Az EX-3 akkor készül el teljesen, ha a felületen van egy kis fényesség (gloss) az égetés után. Kérjük, hogy a kemencét úgy állítsa be, hogy ezt az eredményt elérje.

Gondosan olvassa el a használati utasítást, őrizze meg, hogy szükség esetén elővehesse.